

# UCRETE MF

Четырехкомпонентный, самонивелирующийся химически и термостойкий цветной полиуретан-цементный состав

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Используется в качестве основного слоя в системах покрытий Ucrete в химической и пищевой промышленности.

Преимущества:

- Ucrete MF устойчив к истирающим и ударным нагрузкам, воздействию агрессивных химических реагентов (в том числе концентрированных кислот), что дает возможность использовать его в помещениях с умеренными и значительными эксплуатационными нагрузками, значительным воздействием жидкостей (по СНиП 2.03.13-88 «Полы»).

- КТР (коэффициент температурного расширения) материала позволяет покрытию противостоять температурным перепадам, в том числе резким температурным ударам до +70°C.

- За счет низкого модуля упругости материал хорошо защищает основание от ударных воздействий и разрушения.

- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Материал Ucrete MF применяется в системе покрытий пола Ucrete по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, цементно-песчаные стяжки (ЦПС).

- Максимально допустимый уклон основания при использовании Ucrete MF в виде самонивелирующегося слоя не более 3%.

- Применение данного материала без грунтовочного состава не приемлемо. Совместимость материалов и варианты систем за-прашивайте у официальных дилеров или у сотрудников компании «БАСФ Центральная Азия».

- По периметру всех ограждающих конструкций (стен, колонн), инженерных коммуникаций (лотков, трапов, приямков), а также всех типов швов должны быть организованы технологические «анкерные» пропилы. Данные пропилы заполняются перед нанесением слоя Ucrete MF материалом Ucrete LC в рамках мероприятий по подготовке и грунтованию основания (технология более

подробно изложена в технических описаниях на грунтовочные составы).

- Работы по устройству полимерного покрытия с использованием Ucrete MF по традиционному бетону и ЦПС необходимо производить руководствуясь технологией выбранной системы покрытия Ucrete

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Массовое соотношение частей -Компонент «Part 1» (полиуретановая основа) - Компонент «Part 2» (отвердитель) -Компонент «Part 3» (сухая смесь) -Компонент «Part 4» (жидкий пигмент)	Канистра 2,52 кг Канистра 2,86 кг Мешок 14,40 кг Полиэтиленовый пакет 0,5 кг
Вес комплекта	20,28 кг
Время жизни состава при температуре +20°C (отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В»): В объеме (замешанный комплект в ведре) Состав, распределенный по поверхности основания	3-5 минут 7-10 минут
Расход материала	8.0 - 14.0 кг/м.кв. Расход зависит от выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок.
Время полимеризации при температуре +20°C: - пешеходные нагрузки (в случае применения в качестве финишного слоя) - транспортные нагрузки - полные химические и температурные воздействия	24 часа 2 суток 7 суток
- межслойный интервал: Минимум Максимум* *Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.	при +5°C при +20°C через 30 часов через 18 часов через 72 часа через 48 часов

# UCRETE MF

Плотность материала	1.97 кг/л
Прочность на сжатие	55 МПа
Прочность на разрыв	9 МПа
Прочность на изгиб	21 МПа
Модуль упругости	14000 МПа
Термостойкость	до + 70°C (при толщине 6 мм)
Влажность воздуха минимальная максимальная	45% 90%
Истираемость по Таберу (1000 U)	120 мг
Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)	0
Теплопроводность (BS 874)	0,9 Вт/м * °С
Коэффициент температурного расширения (ASTM C531:Part 4.05)	3,6 * 10 <sup>-5</sup> °С <sup>-1</sup>
Сопrotивление скольжению (DIN 51130)	R10
Пожарные характеристики	G1 B2 RP1 T1 D1
Внешний вид	Матовая поверхность. <b>ВНИМАНИЕ!</b> Оттенок слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей.
Химическая стойкость	См. приложение «Таблица химической стойкости UcreteO».
Маркировка по безопасности - Компонент «А» - Компонент «В»	Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки Едкое вещество

- Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола Ucrete.

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

- Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его

состояния, конструкции, имеющих дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия. Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

- Способы и правила подготовки основания более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола Ucrete.

- Перед нанесением слоя Ucrete MF правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь четко видимую полимерную пленку; загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет; на поверхности не должно быть визуально видимых пор.

- На загрунтованной поверхности недопустимо наличие загрязнений, таких как следы ГСМ, различных масел, жиров, отделочных материалов, пыли и т.п.

- В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем Ucrete MF и грунтовочными слоями приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные материалы.

## УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +5°C и не более +25°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Недопустимо в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, напри-

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

**Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.**

## UCRETE MF

мер, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, тем-пературные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра ( инфракрасный бесконтактный термометр).

- Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

- Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +5°C и не более +25°C. Крайне нежелательно наличие сквоз-няков - это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

- Влажность воздуха на объекте должна быть не более 90%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

- Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желателно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желателно иметь температуру материала около +23°C.

- Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свой-ства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие раз-личных дефектов.

### НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

- Материал имеет четыре компонента («Part 1» -канистра, «Part 2» - канистра, «Part 3» - мешок сухой смеси и «Part 4» - пакет с пиг-ментом), которые находятся в тщательно подобранном соотно-шении. Не допускается частичное использование упаковки. При не соблюдении этого правила, возможно появление разноцвета, шагрени, жирной пленки на поверхности, остаточной липкости

или изменение физико-механических свойств слоя.Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с ком-понентами, перемешать с помощью низкооборотного миксера (около 300 об./мин.) «Part 1» и «Part 2» в течение 2-3 мин. в чи-стом пластиковом баке (объем бака не менее 30-50 л), затем полностью вылить в емкость «Part 4» перемешать в течение 1-2 мин., после этого, всыпать сухую смесь «Part 3» и еще раз перемешать в течение 2-3 мин. до однородного состояния. Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия (плохо переме-шанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию). При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав (это может усложнить прокатку игольчатым валиком).

- Химическая реакция между компонентами - экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жиз-ни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А»+«В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обра-ботки материала.

- После приготовления состав Ucrete MF как можно быстрее вы-ливается на загрунтованное основание и распределяется с помощью тровеля (шпателя) с треугольным зубом или ракеля с регу-лируемым зазором (опорный элемент -тонкие штыри). Тип зуба следует выбирать исходя из планируемого расхода материала (толщины слоя). Расход состава (следовательно, толщина покрытия) на 1 м<sup>2</sup> также так же зависит от угла наклона тровеля (ракеля) и количества движений при распределении материала.

- Через 5-7 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать уложенный слой игольчатым (деаэраци-онным) валиком для удаления пузырьков

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

**Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.**

## UCRETE MF

воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя.

- При распределении материала и обработке игольчатым валиком, по свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви - мокроступах (обувь с шипами на подошве).
- При распределении слоя и особенно при обработке игольчатым валиком, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у материала постепенно увеличивается вяз-кость и по окончании времени жизни следы от зубчатого тровеля, ракеля, мокроступов и игольчатого валика могут растекаться не полностью, оставляя видимые дефекты на покрытии. При сты-ковке двух комплектов материала позднее чем через 7-10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.
- Нанесение материала следует начинать от стены, противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.
- Межслойный интервал при температуре +20°C должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцаминеостаетсяследовприкасании. Минимальныймакси-мальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

### ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство -для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании БАСФ Центральная Азия».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за

дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

---

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

**Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.**